

Auskleidungswerkstoffe der Mitgliedsfirmen
im FACHVERBAND DER DEUTSCHEN GUMMIERUNGSINDUSTRIE (FDG)
Gegenüberstellung

Hartgummi

Stand: Februar 2010

Basis	Autoklavvulkanisation	Wasservulkanisation	KCH	BASF	HAW Linings	K+W	TIP TOP
NR	X		Genakor 022 ¹⁾	817 ¹⁾	HAW-H22 ¹⁾	Wikacor 022 ¹⁾	Chemonit 18 HT ¹⁾
NR		X		810 ¹⁾			
NR	X		Genakor F08			Wikacor 1251 ¹⁾	
NR	X		Vulkodurit D3			Wikacor 1050	Chemonit 3B
NR	X		Vulkodurit D20				
NR	X		Vulkodurit 1250 ⁴⁾			Wikacor 1250 ³⁾⁴⁾	Chemonit 181 ²⁾³⁾⁴⁾
NR	X		Vulcoferran 2105	801E	HAW-H05	Wikacor 1057	Chemonit 31 ²⁾
NR		X		802			
NR	X		Vulcoferran 2190 ²⁾		HAW-H90	Wikacor 1253 ²⁾	Chemonit 33 ²⁾
NR/IR/PVC	X			828			
IR/SBR	X	X	Vulcoferran 2194 ²⁾		HAW-H94	Wikacor 2194	Chemonit 35 ²⁾
IR/SBR	X	X	Genakor 022R ¹⁾		HAW-22R ¹⁾	Wikacor 1243	

- 1) elektrisch nicht prüfbar
- 2) allg. bauaufsichtliche Zulassung DIBt
- 3) KTW Zulassung
- 4) DVGW Arbeitsblatt W270

Die Tabellenwerte beruhen auf Selbstdarstellung der einzelnen Firmen im Vergleich zu KCH-Werkstoffen.